

# BRE MIA EKO 2.2

ECHTZEIT-PLATTENBEARBEITUNGSZ

# HOHE VIELSEITIGKEIT ENTSPRECHEND DEN PRODUKTIONSANFORDERUNGEN



## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Fertigungsprozesse, um der ständig wachsenden Nachfrage nach **spezifisch auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmten Produkten mit kurzen Lieferzeiten, die pünktlich eingehalten werden**, gerecht werden zu können. Es gibt keine Sicherheit mehr für hohe Produktionslose und das Fertigen nach statistischen Prognosen ist nicht mehr möglich. Die Produktion verändert sich.

## BIESSE ANTWORTET

mit vielseitig konfigurierbaren **technologischen Lösungen**, die die Erfordernisse der auf Bestellung produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. **Brema Eko 2.2** ist die neue kompakte und vielseitige vertikale Bohrmaschine, mit der sich bei minimalem Platzbedarf Formate mit unterschiedlichen Abmessungen bearbeiten lassen. Sie ist die ideale Lösung für die "Just in time" Produktion, auch bei sehr komplexen Bearbeitungen mit Pantographfräsmaschinen.



SEHEN SIE SICH  
DAS VIDEO AN

## **BREMA** EKO 2.2

- MAXIMALE KONFIGURIERBARKEIT DER MASCHINE  
ENTSPRECHEND DEN PRODUKTIONSANFORDERUNGEN
- MAXIMALE PRODUKTIONSOPTIMIERUNG DURCH WEGFALL  
DER RÜSTZEITEN
- GROSSE BANDBREITE AN BEARBEITBAREN PLATTEN

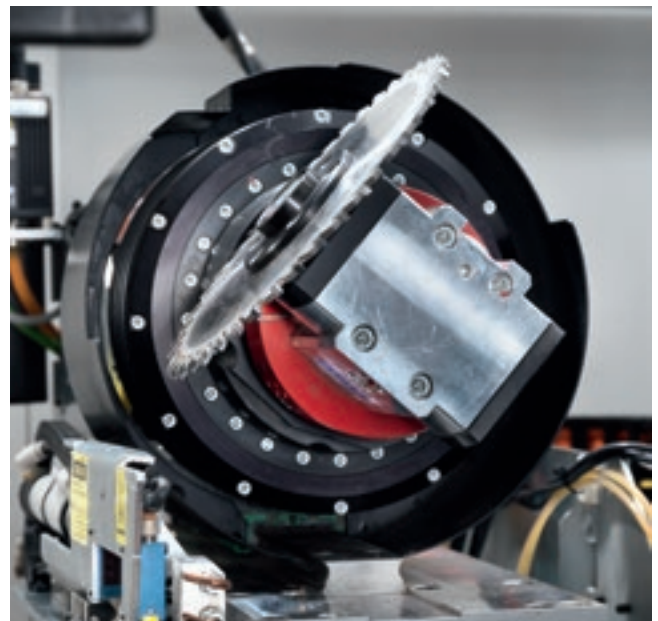
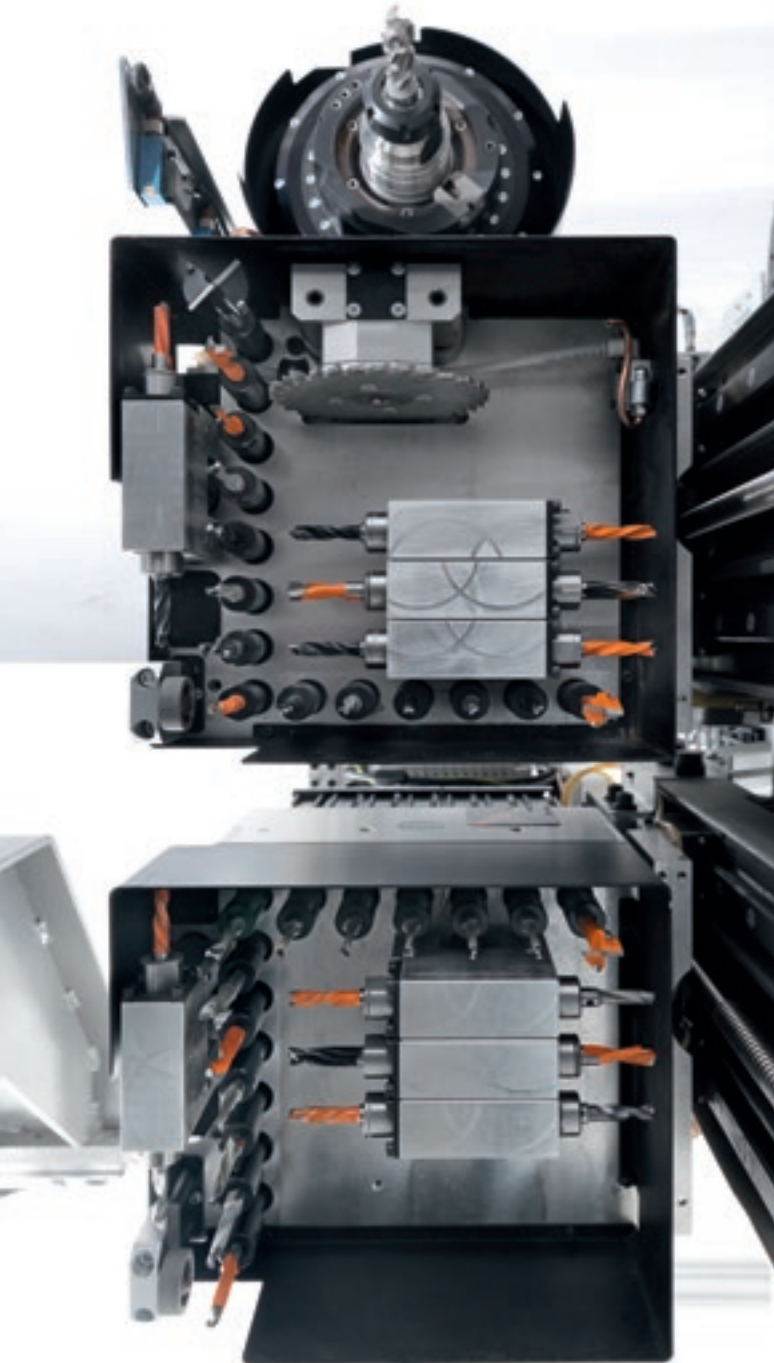
# MAXIMALE KONFIGURIERBARKEIT DER MASCHINE ENTSPRECHEND DEN PRODUKTIONSANFORDERUNGEN

Biesse verwendet die gleichen hochwertigen Komponenten für alle Maschinen des Produktsortiments.



Frässpindeln, Bohrköpfe und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer im Bereich der Mechatronik, für Biesse entworfen und hergestellt.

**BREMA EKO 2.2 ERMÖGLICHT  
DIE KONFIGURATION DER MASCHINE  
MIT DEM DOPPELKOPF MIT UN-  
ABHÄNGIGEN SPINDELN.**

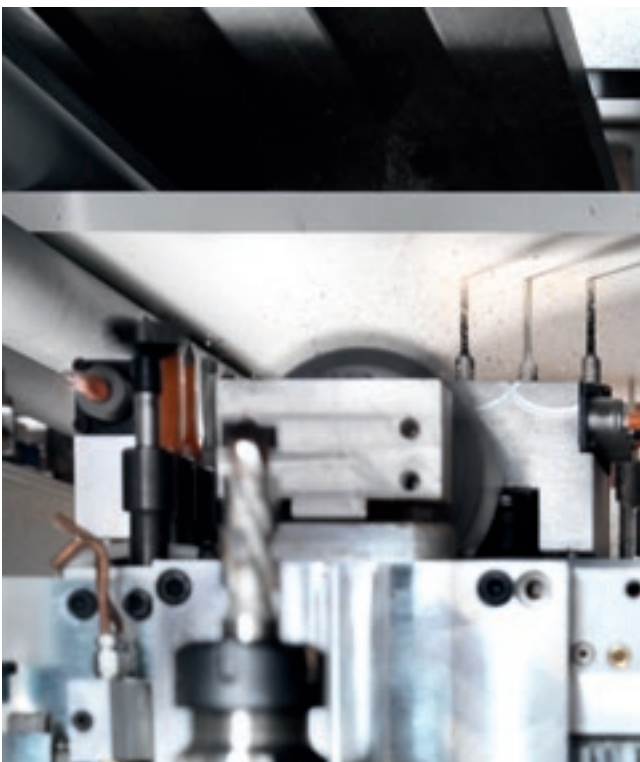




DER AUFBAU UND DIE KOMPONENTEN  
DER MASCHINE GEWÄHRLEISTEN MAXIMALE  
PRÄZISION BEI JEDER BEARBEITUNG



Pantographfräsmaschine mit integrierter C-Achse (Option).



# VERTICAL DRILL ING

## KOMPAKTE LEISTUNG

**Die vertikale Position der Platte und die technischen Eigenschaften der vertikalen Bohrmaschinen ermöglichen die Bearbeitung von sehr empfindlichen Oberflächen.**

Mit den vertikalen Bohrmaschinen von Brema lassen sich sämtliche Bohr- und Fräsarbeiten sowie Leim- und Dübeleintreibungen durchführen. Darüber hinaus können weitere Beschlagsetzeinheiten gesteuert werden. Dank der Struktur, die für maximale Ergonomie beim Zuführen und Entladen ausgelegt wurde, der kompakten Größe, wodurch sich 50% Platz einsparen lassen und der nicht vorhandenen Rüstzeiten, lässt sich mit diesen Maschinen eine hohe Produktivität erzielen.

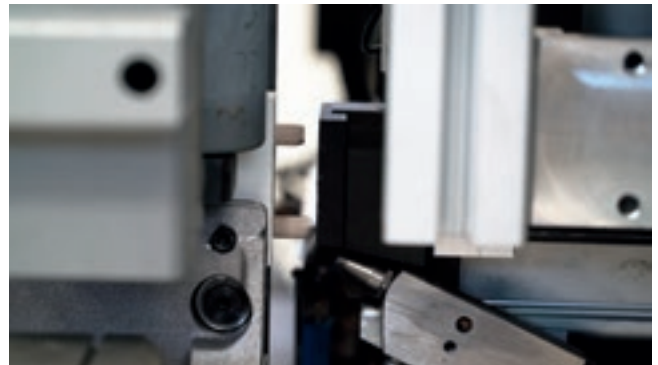




# MAXIMALE PRODUKTIONSEFFIZIENZ DURCH WEGFALL DER RÜSTZEITEN



Werkzeugwechsler mit 8 Positionen zum Verwalten verschiedener Aggregate, um die Flexibilität der Maschine zu erhöhen.



Steuerungsgruppe für Leim- und Dübeleintreibungen mit patentiertem, vom Arbeitsaggregat gesteuertem Werkzeugwechselsystem.

Die vertikale Lage der Platte und des Arbeitstisches mit Gummirollen gewährleisten ein Höchstmaß an Ergonomie beim Zuführen und Entladen und ermöglichen sogar die Bearbeitung von sehr empfindlichen Oberflächen.





Dank dem **laserbasierten Lesesystem** zum Erkennen des Nullpunkts und des Plattenendes kann die Maschine die Längentoleranzen durch Korrigieren der Plattenmaße in X kompensieren.



#### HP-Kit

Das High Performance-Kit für die beschleunigte Steuerung der Greiferbewegung entlang der X-Achse ermöglicht, eine Bewegungsgeschwindigkeit bis zu 110 m/min mit schnellen Beschleunigungsrampen zu erzielen. Das Kit gestattet eine deutliche Steigerung der Produktionseffizienz der Maschine durch die größere Schnelligkeit in den Bewegungsphasen der Platte und Neupositionierung der Greifer.

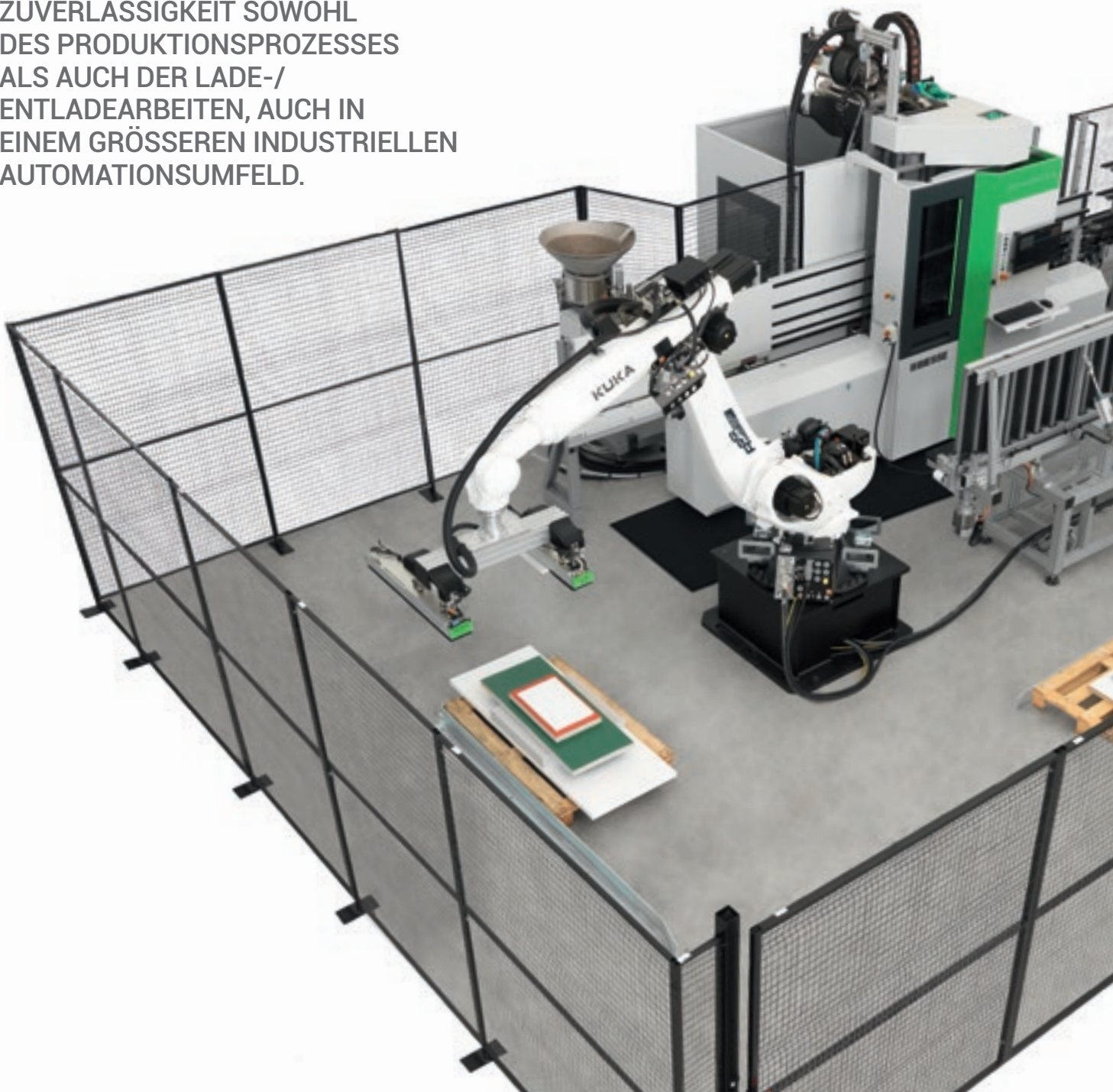
Zudem sind die **Zangen** mit einem System zum Vermessen der Dicke der Platte ausgestattet, wodurch sich der Wert des Programms in Echtzeit ändern lässt. Damit ist die Präzision für die auf die Achse „Z“ bezogenen Bearbeitungen gewährleistet.



Am Arbeitstisch ist das **Gegendrucksystem** installiert, das die Platte auf der gesamten Nutzhöhe je nach Dicke des zu bearbeitenden Werkstücks perfekt in der Maschine positioniert und ausgerichtet hält, wodurch maximale Präzision gewährleistet ist.

# AUTOMATISIERTE UND VERNETZTE PRODUKTION

BREMA EKO 2.2 IST PERFEKT IN DIE SERIE MIT ROBOTERN (ROS). DIE ROS SORGEN FÜR EINE WESENTLICHE STEIGERUNG DER PRODUKTION UND ABSOLUTE ZUVERLÄSSIGKEIT SOWOHL DES PRODUKTIONSPROZESSES ALS AUCH DER LADE-/ ENTLADEARBEITEN, AUCH IN EINEM GRÖßEREN INDUSTRIELLEN AUTOMATIONSUMFELD.





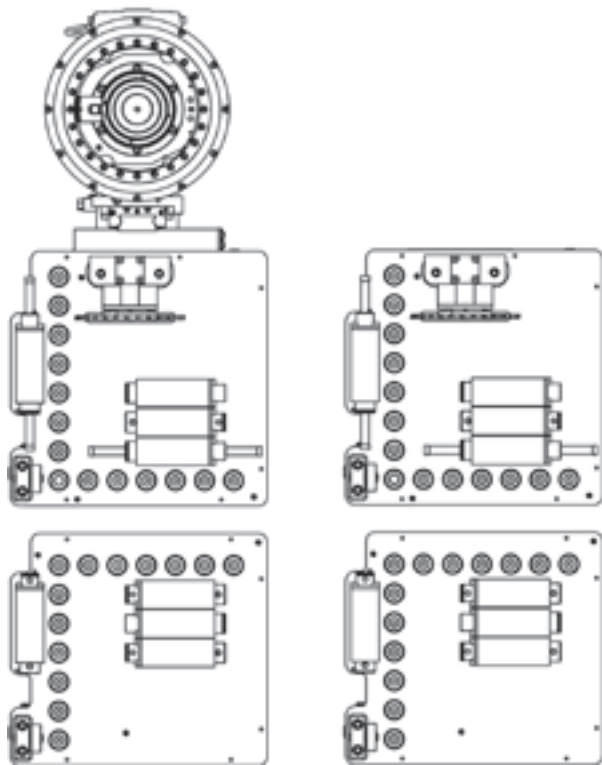
Die Stillstandzeiten sind drastisch verringert und die Beschädigungsgefahr des Materials durch das Platten-Handling seitens des Bedieners ist praktisch eliminiert.



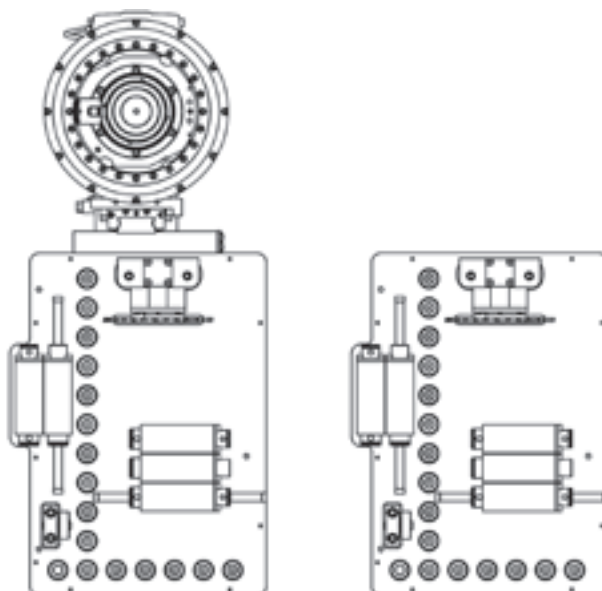
**BREMA EKO 2.2 + ROS ermöglicht eine Steigerung der Produktivität und Reduzierung der Produktionskosten, dank:**

- ▶ Möglichkeit der Bearbeitung mit Doppelstation bei hauptzeitparallelem Laden und Entladen des Werkstücks
- ▶ Verkürzung der Arbeitszeit für den technischen Bediener
- ▶ Vereinfachung der Arbeit für den technischen Bediener
- ▶ Bearbeitungen ohne Überwachung und ohne zeitliche Grenzen rund um die Uhr an sieben Tagen der Woche

# KONFIGURIERBARKEIT DER MASCHINE ENTSPRECHEND DEN PRODUKTIONSANFORDERUNGEN

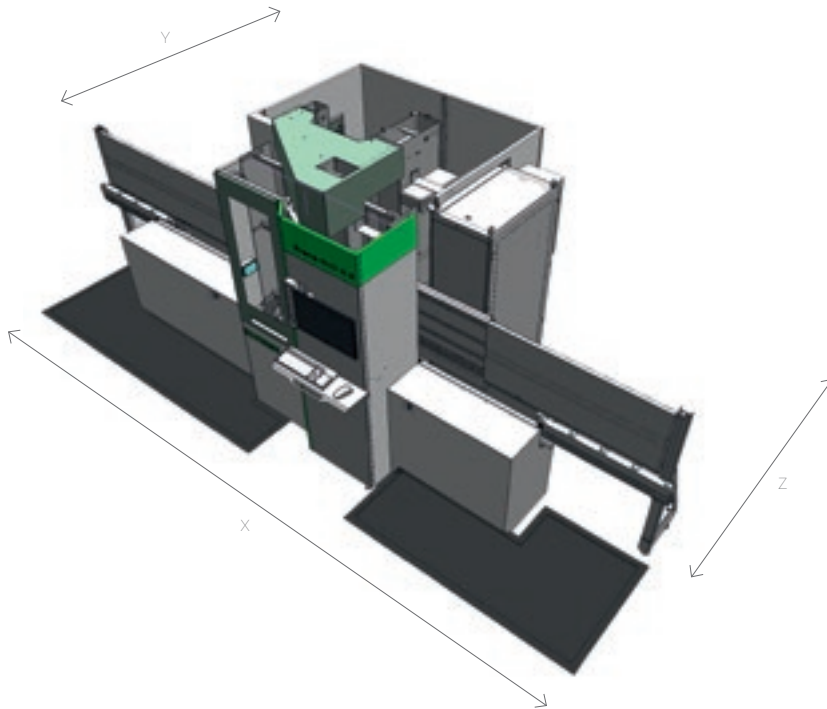


HSK F63 mit 6,5 kW serienmäßig mit integrierter C-Achse. Zwei Bohrkonfigurationen: Einzelkopf mit 28 Werkzeugen und Doppelkopf mit 44 Werkzeugen.





# TECHNISCHE DATEN



Abmessungen der Maschine	mm	5300x2300x2300
Mindestabmessungen der kleinsten bearbeitbaren Platte	mm	200x35x8
Maximale Abmessungen der bearbeitbaren Platte	mm	3200x1250x60
Vektorgeschwindigkeit	m/min	(x-y) = 65, z=20

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Arbeitsbedingungen: Bohren, Fräsen. A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (L<sub>pfA</sub>) dB(A)78. Messungenauigkeit K = 4 dB (A). Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 19085-3:2018 und nachfolgende Änderungen.

Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegeln dar. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Auf jeden Fall ermöglichen es diese Informationen dem Benutzer der Maschine die Gefahren und Risiken besser einschätzen zu können.

# SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV



**B\_SOLID IST EINE CAD/CAM 3D-SOFTWARE, DIE ES MIT EINER EINZIGEN PLATTFORM ERMÖGLICHT, ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN DURCHZUFÜHREN, DANK DER FÜR VERTIKALE MODULE REALISIERTEN, SPEZIFISCHEN MODULE.**

- Planung mit wenigen Klicks.
- Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.
- Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.
- Simulation der Bearbeitung mit Berechnung der Ausführungszeit.



# EINFACHES UND UNMITTEL- BARES PRODUKTIONSMA- NAGEMENT



SmartConnection ist eine web-basierte Lösung und kann mit jedem beliebigen Endgerät verwendet werden.



**SMARTCONNECTION IST EINE UNTERNEHMENSSOFTWARE FÜR DAS AUFTRAGSMANAGEMENT, ANGEFANGEN VON DER AUFTRAGSERSTELLUNG, ÜBER DIE ZEITPLANUNG BIS HIN ZUM TATSÄCHLICHEN PRODUKTIONSANLAUF IN WENIGEN EINFACHEN UND BENUTZERFREUNDLICHEN SCHRITTEN.**

**MIT SMARTCONNECTION IST ES MÖGLICH, DIE MASCHINEN DER PRODUKTIONSSTÄTTE ZU VERNETZEN UND DAS UNTERNEHMEN SO AUF 4.0 ZU MODERNISIEREN.**

**AUFTRAG VERWALTEN**



**PROGRAMMIEREN**



# SMART CONNECTION

Powered by Retuner



**EINPLANEN**

**BEARBEITEN**



Biesse ist dabei, SmartConnection auf alle geografischen Zonen auszuweiten.  
Um die Verfügbarkeit in Ihrem Land zu kontrollieren, wenden Sie sich bitte an Ihren Sachbearbeiter im Vertrieb.

# NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IoT-Lösungen zur Verfügung.



## WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKER  
UNTERSTÜTZEN WELTWEIT  
UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE  
AUFGRUND EINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN  
UNSEREN KUNDEN ÜBER  
FERN- UND TELESERVICE  
ZUR VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON  
24 STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER  
VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

**96%**

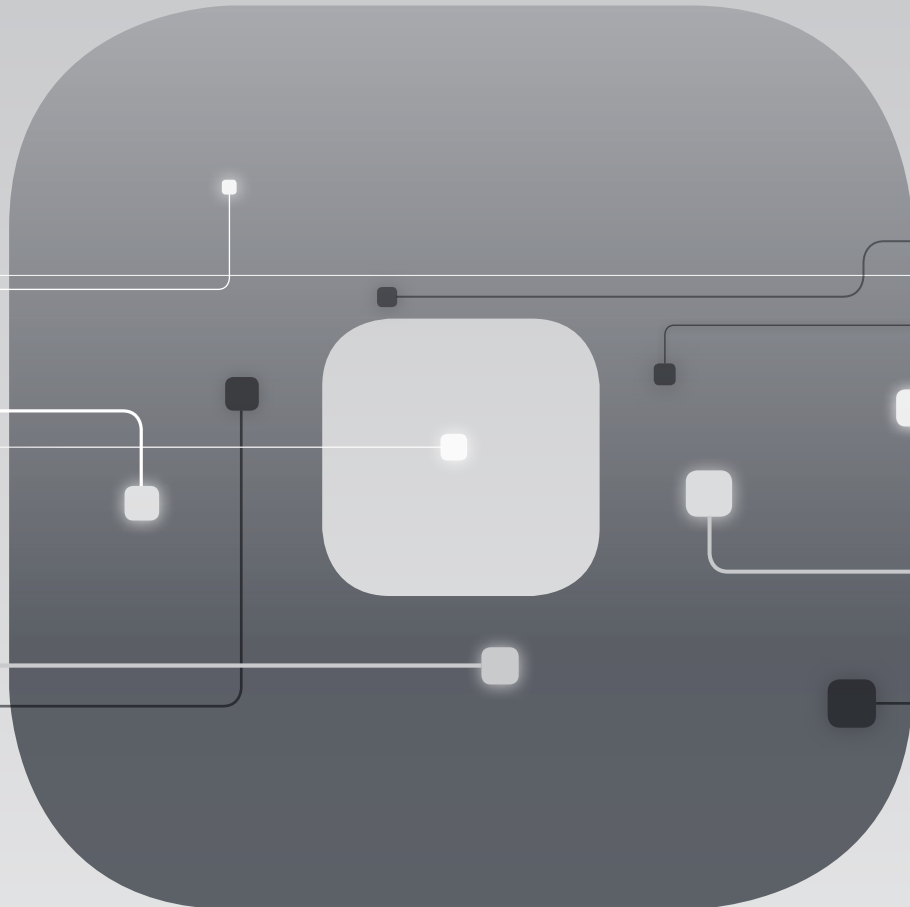
DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEgebenEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN

# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE    PROAKTIVITÄT    ANALYSE



in Zusammenarbeit mit **accenture**



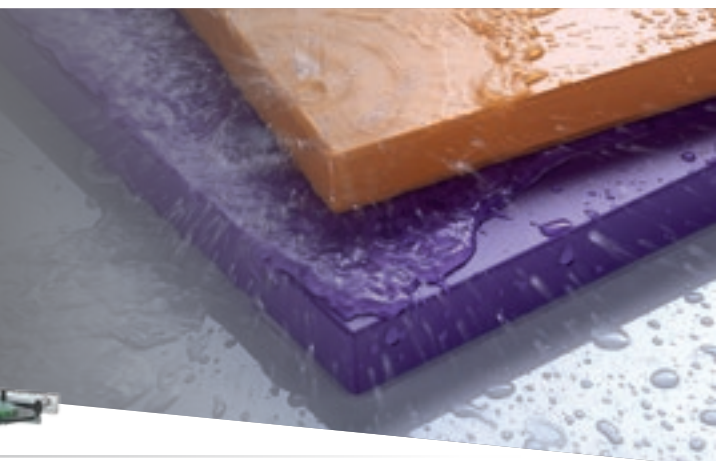
# MATCH WITH

Biese ist der ideale Partner für den gesamten Produktionsprozess. Dank eines umfassenden Sortiments an hochmodernen Produkten und der Entwicklung von Technologien der neuesten Generation wird Biese den komplexesten Anforderungen der Branche gerecht.

Wir empfehlen Ihnen die idealen Technologien als Unterstützung Ihres Betriebs für eine effiziente und wettbewerbsfähige Produktion: Bearbeitungszentren, Schneidemaschinen, Kantenleimmaschinen, vertikale und horizontale Bohrmaschinen, Schleifmaschinen, Handhabungs- und Montagelösungen.

## STREAM A SMART

TECHNOLOGIEENTWICKLUNG



Stream A Smart ist die neue Serie der automatischen einseitigen Kantenleimmaschinen für den Handwerker und Kleinbetriebe, die Wert auf einfache Bedienung und eine personalisierte Produktion legen.

## ROVER A FT

HOCHTECHNOLOGIE FÜR QUALITÄTSPRODUKTE



Rover A FT ist das neue Hochleistungs-Bearbeitungszentrum für Nesting-Bearbeitungen. Kompakt und leistungsstark mit Gantry-Struktur bietet das Rover A FT Spitzen-technologie und garantiert maximale Präzision bei jeder Bearbeitung.

# MADE WITH BIESSE

## FÜR EIN REVOLUTIONÄRES UND GLEICHZEITIG BEWUSSTES DESIGN

**Ein bewusstes Design, das die Gesellschaft versteht und sie auf kunstvolle Weise zum Besseren verändert. So kann man die Mission von Lago, einem 1976 gegründeten Möbelerunternehmen, zusammenfassen, das zwei einfache Konzepte in seiner DNA verankert hat: Neugier und hohe Qualität.**

Die gemeinsame Basis für die Zusammenarbeit zwischen der Biesse Group und Lago, die die historische Partnerschaft zwischen dem Möbel- und dem Tischlereisektor verstärkt, ist das Alliance-Projekt: ein Zusammenschluss von Marken, Personen und Unternehmen, die beschlossen haben, das Designunternehmen aus Venedig auf der Reise, die von Respekt für unseren Planeten, uns selbst und unsere Zukunft geprägt ist, zu begleiten. Die historische Partnerschaft wird durch die innovative Fertigungsanlage bestätigt, die Biesse zusammen mit Lago entwickelt hat und durch die der Produktionsstandort vollständig umstrukturiert wurde. Das Ergebnis ist die Eingliederung einer neuen Batch One-Anlage in die bestehende Fertigung, im Geiste der Personalisierung, Geschwindigkeit und Flexibilität. Die Anlage weist eine neue Kantenanleimmaschine mit Stream MDS und Winner W1, eine neue Bohrmaschine mit

Skipper 130 und eine neue Selco WNR 650 Plattenaufteilanlage auf, die mit Winstore 3D K1 verbunden ist, welches das gesamte zu verarbeitende Material auf intelligente Weise steuert. „Das Hinzufügen des ‚Batch One‘-Prozesses unterstützt die Umsetzung der von Lago vorgegebenen „Just-in-Time“-Ziele, wodurch die für die Zwischenprodukte und Rohstoffe benötigten Lagerräume reduziert werden. Außerdem führt dies zu einer Verringerung des Ausschussmaterials und einer Verbesserung der Produktqualität. Mehr noch, es verbessert die Effizienz, reduziert die Lieferzeit und bietet eine vollständige Kontrolle über den Produktionsfluss“, erklärt Mauro Pede, Sales Director von Biesse Systems. „Die jetzigen Investitionen haben uns eine neue Flexibilität bei der Produktion ermöglicht, die wir für eine verbesserte Produktionsgeschwindigkeit und eine noch größere Anpassung des Sortiments an die Kundenwünsche nutzen werden,“ fügt Daniele Lago hinzu. Carlo Bertacco teilt diese Auffassung: „Wir schließen eine Erweiterung um 2.500 m<sup>2</sup> ab, um noch schneller und flexibler zu sein und gleichzeitig den hohen Qualitätsstandard zu wahren, für den Lago bekannt ist. Dies ist eine Entwicklung, die sich stark auf

Technologie stützt: Ich beziehe mich hierbei auf eine der besonders wertvollen Maschinen, die wir von Biesse erworben haben – eine kleine ‚Brema Eko‘. Diese ist nicht nur äußerst flexibel, sondern erlaubt es uns auch, einige Arbeitsschritte wesentlich zu vereinfachen, da wir lackierte Teile bearbeiten können, ohne eventuelle Beschädigungen befürchten zu müssen. Dies ist der Beweis, dass man mit klaren Ideen und einem präzise organisierten Arbeitsfluss einfache Lösungen finden kann, die ausgezeichnete Ergebnisse erzielen.“

**LAGO IST DER  
AUFFASSUNG, DASS  
DESIGN DURCH DEN  
MENSCHEN, DIE  
MENSCHLICHKEIT  
UND EMPATHIE  
GEPRÄGT SEIN  
MUSS.**

**Daniele Lago**  
*Eigentümer*



In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



